

**Modulo N. 5**

A cura del Servizio Tecnico **SICUTOOL**
**Modulo n. .... del .....**
**Vs. Rif. ....**

Per risolvere i vostri problemi, compilate al meglio il seguente modulo. Più sarà completo, più otterrete risposte precise.

**Articolo:** \_\_\_\_\_

**Descrizione:** \_\_\_\_\_

**1. Info per maschi:**

- foro passante
- foro cieco
- Ø del nucleo \_\_\_\_\_
- lunghezza del foro \_\_\_\_\_
- lunghezza del filetto \_\_\_\_\_

**Info per filiere:**

- Ø del perno \_\_\_\_\_
- lunghezza filettata del perno \_\_\_\_\_

**2. Materiale da filettare**

Sigla di riconoscimento / Norma-DIN Nr. \_\_\_\_\_  
Resistenza e caratteristiche \_\_\_\_\_

**3. Condizioni del materiale da filettare**

- non lavorato
- lavorato
- normale / non trattato
- temprato / bonificato
- Resistenza / durezza \_\_\_\_\_

**4. Esecuzione della filettatura**

- a mano
- a macchina (tipo di macchina): \_\_\_\_\_
- filettatura rigida
- con mandrino per filettare
- con mandrino

**5. Condizioni di filettatura del materiale**

- filettatura orizzontale
- filettatura verticale
- filettatura obliqua
- pezzo fermo
- pezzo in rotazione

**6. Parametri di taglio**

Velocità di taglio  $v$  = \_\_\_\_\_ m/min.  
Numero giri  $n$  = \_\_\_\_\_ giri/min.

**7. Lubrificazione**

- senza
- con emulsione
- con olio da taglio integrale
- con petrolio
- con aria compressa
- altro: \_\_\_\_\_

**8. Descrivete sinteticamente il problema anche con uno schizzo**
**Richiesta inviata dalla Ditta:**
**Il Compilatore:**