

MORSETTI Art. 2156 - 2158B
Tabella N. 13/c
ISTRUZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DEI MORSETTI PER FUNE METALLICA

1. Nel montaggio con funi metalliche posizionare i morsetti come in figura 1, poiché negli altri casi rappresentati (figura 2 e figura 3) l'efficienza dell'attacco diminuisce del 60% rispetto al carico di rottura della fune utilizzata.

2. Montare i morsetti in modo che il primo sia posto vicino all'asola dove alloggia la redancia ed i successivi ad una distanza tra loro pari a 6/8 volte il diametro della fune.

3. Dopo l'applicazione del carico sulla fune i dadi vanno di nuovo serrati.

4. Rispetto al diametro della fune si raccomanda di montare un numero di morsetti non inferiore a quello indicato in tabella.

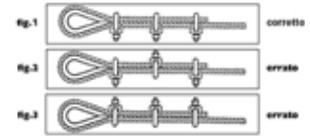
5. L'utilizzo con temperature inferiori a -20°C e superiori a $+80^{\circ}\text{C}$ può risultare compromesso.

6. Non utilizzare morsetti che presentino segni evidenti di usura.

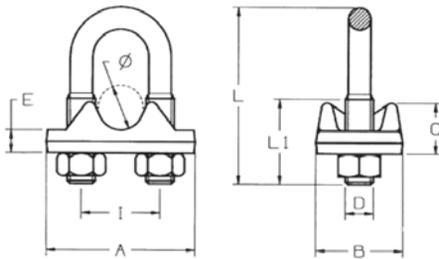
7. Controllare attentamente il prodotto prima di ogni utilizzo.

8. Ogni modifica, trattamento o lavorazione successiva alla vendita esonerano Sicutool da ogni responsabilità.

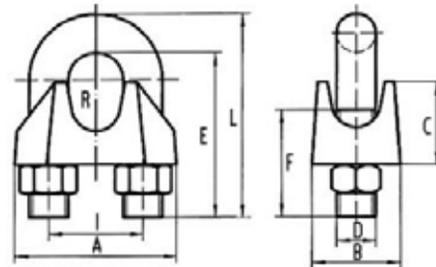
9. Le misure sono espresse in millimetri (mm).


LEGENDA

T = n° minimo di morsetti da utilizzare secondo il diametro della fune.

**MORSETTI FORGIATI ZINCATI
ART. 2156**


Misura	Fune	A	B	C	D	E	I	L	L1	Peso
mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	Kg
4	3-4	21	14	9	M 4	4,5	9	20	12	0,01
5	5	25	17	10	M 5	4,5	11	24	13	0,02
6	6	30	19	11	M 6	5	14,5	34	19	0,03
8	8	33	20	12	M 6	5,5	16	34	19	0,04
10	10	38	22	14	M 8	6	18	44	24	0,07
11	11	40	23	15	M 8	6,5	20	45	27	0,08
12	12	45	25	16	M 10	7	23	55	30	0,12
14	14	46	27	17	M 10	7,5	24	55	30	0,14
16	16	53	31	18	M 10	8	28	63	32	0,18
18	18	59	33	20	M 12	8	30	78	38	0,26
20	20	60	34	22	M 12	9	33	78	38	0,29
22	22	64	34	23	M 12	9,5	36	81	45	0,3
24	24-25	70	40	24	M 12	10	38	86	45	0,38
28	28	80	43	30	M 14	12	42	110	55	0,56
30	30	80	44,5	32	M 14	12	48	112	55	0,71
32	32	92	45	34	M 16	14	49	115	60	0,91
38	38-40	95	51	39	M 16	16	57	130	63	1,03
45	45	115	58	46	M 16	16	70	158	83	1,45
50	50	115	59	46	M 16	16	70	158	83	1,45

**MORSETTI COMMERCIALI TIPO DIN 741
ACCIAIO INOX 316 ART. 2158B**


Ø R	Ø R"	A	B	C	D	E	F	I	L	T	Peso Cad. g
2	3/32	19	9	9	M3	15	10	6,6	176	3	8
3	1/8	21	10	10	M4	16	12	9	19,5	3	10,5
4	5/32	21	10	10	M4	18,5	12	9	22	3	12
5	3/16	23	11	10	M5	19	13	11	23,5	3	15,5
6	1/4	26	12	11	M5	23	15	13	27,5	4	19
8	5/16	30	14	15	M6	28	19	16	33	4	33
10	3/8	34	18	17	M8	34	22	19	41	4	63
11	7/16	36	19	18	M8	36	22	20	43	4	74
13	1/2	42	23	21	M10	45	30	24	54	5	130
14	9/16	44	23	22	M10	47	30	25	56	5	136
16	5/8	50	26	26	M12	51	33	29	62	5	205
19	3/4	54	29	30	M12	63	38	32	74	5	263
22	7/8	61	33	34	M14	71	44	37	83,5	6	397
26	1	65	35	37	M14	81	45	41	93,5	6	463
30	1.1/8	74	37	43	M16	94	50	48	108,5	7	678